

Descrizione

Lubrificante sintetico formulato con esteri ed additivi che conferiscono un'eccellente resistenza all'ossidazione e grande stabilità termica e chimica. Particolari caratteristiche del lubrificante sono il basso punto di congelamento e la sua capacità anticorrosiva.

Prodotto consigliato per la lubrificazione di compressori alternativi con condizioni di lavoro intense, per compressori rotativi quali i sovralimentatori a palette e compressori a vite in cui questo prodotto permette di prolungare i periodi di cambio dell'olio. Le caratteristiche di questo lubrificante ne consentono l'utilizzo in pompe da vuoto che operano ad alto regime di vuoto e compressori di gas inerti.

Caratteristiche

- Elevata resistenza all'ossidazione
- Intervalli di drenaggio più ampi.
- Grande stabilità termica e chimica.
- Riduzione di depositi, di impregnazione e fango.
- Basso punto di congelamento.
- Capacità anticorrosiva elevata.

Specifiche e omologazioni

- DIN-51506-VDL
- ISO 6743/3 DAB, DAJ, DGE e DVE

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE	
Grado ISO			68	100
Densità a 15°C	g/cm ³	ASTM D 4052	0,932	0,961
Viscosità a 40°C	cSt	ASTM D 445	67	96
Viscosità a 100°C	cSt	ASTM D 445	10,38	10,22
Indice di viscosità		ASTM D 2270	142	85
Punto di congelamento	°C	ASTM D 97	-45	-33
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D 92	262	274
Rust, metodo A	°C	ASTM D 665	Supera	Supera
Carbone Conradson dopo Pnerop Test	%	DIN 51352/2	0,59	0,26
Diametro impronta (4 sfere), 40 kg	mm	ASTM D 4172	0,48	0,48

Scheda di dati di sicurezza disponibile su richiesta.

repsol.com
+34 901 111 999

Scheda tecnica Lubrificanti. Revisione 4. Dicembre 2013.